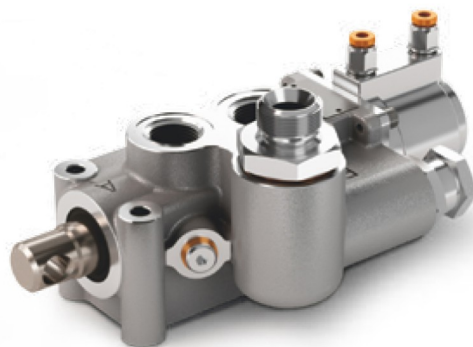


CODICE DI ORDINAZIONE / ORDERING CODE

D150 P P 19 5 00

00 = NESSUN OPTIONAL / NO OPTIONALS
01 = MONTAGGIO A SERBATOIO / TANK MOUNTING
RACCORDO D'ENTRATA / INLET GAUGE
4 = 3/4" GAS (ATTACCO FEMMINA / FEMALE PORT)
5 = 3/4" GAS MASCHIO STANDARD / MALE STANDARD
6 = 1" GAS (ATTACCO FEMMINA / FEMALE PORT)
7 = 1" GAS (ATTACCO MASCHIO / MALE PORT)
TARATURA VALVOLA MASSIMA PRESSIONE / PRESSURE RELIEF VALVE SETTING
10 ÷ 22 MPa (100-220 BAR)
22 ÷ 35 MPa (220-350 BAR)
DISCESA PROGRESSIVA / PROGRESSIVE LOWERING
COMANDO PNEUMATICO / PNEUMATIC CONTROL
MODELLO / MODEL

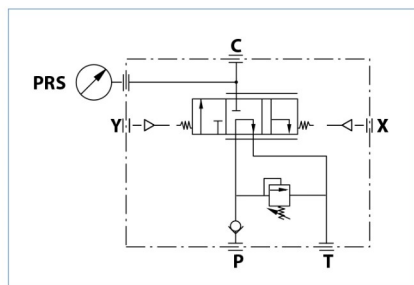


DM 150 P

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Portata nominale Flow rate	150 l/min	Temperatura fluido °C (t) Fluid temperature °C (t)	-25° + 80°C
Pressione massima di lavoro Max working pressure	250 bar	Campo viscosità Viscosity range	12-100 cSt
Pressione massima di picco (<0.1 s) Max peak pressure	300 bar	Filtrazione / Filtering ISO 4406 βx=75	20/17 25 μm
Pressione massima sul T T port max pressure	30 bar	Peso Weight	5.8 kg
Pressione pneumatica massima Max pneumatic pressure	12 bar	Fluido olio minerale Mineral oil	ISO VG 46

- Distributore da 150 l/min a comando pneumatico, per veicoli ribaltabili con sola motrice.
- Consente la salita, la discesa veloce e la discesa progressiva con comando pneumatico proporzionale.
- Sono incorporate la valvola di ritegno in ingresso e la valvola di massima pressione regolabile a richiesta 140-250 bar.
- Flangiabile a telaio.
- Attacco manometro o pressostato.
- Pneumatic operated 150 l/min distributor, for tippers without trailer.
- It performs tipping, fast lowering or progressive lowering by means of progressive pneumatic control.
- It includes inlet check valve and adjustable relief valve. The relief valve range is upon request from 140 to 250 bar.
- Flange connection to chassis.
- Upon manometer or pressure switch gauge.



mod. DM 150 P